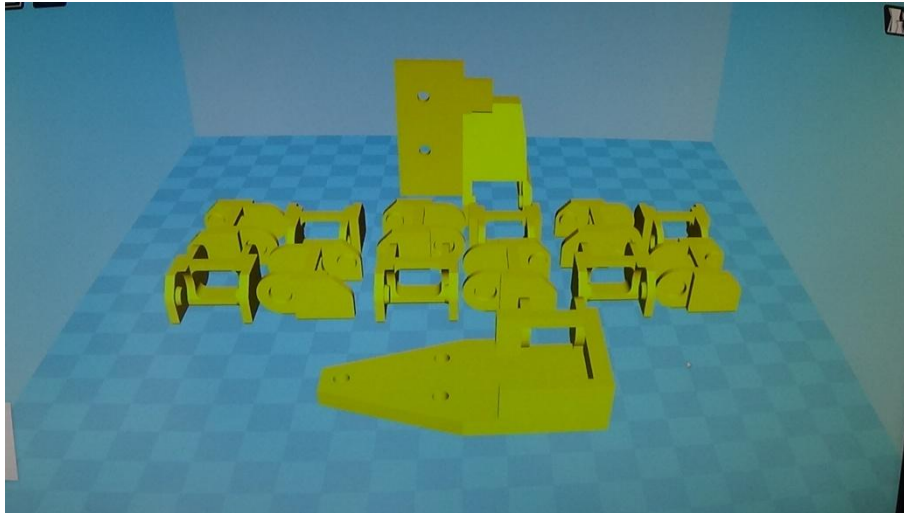
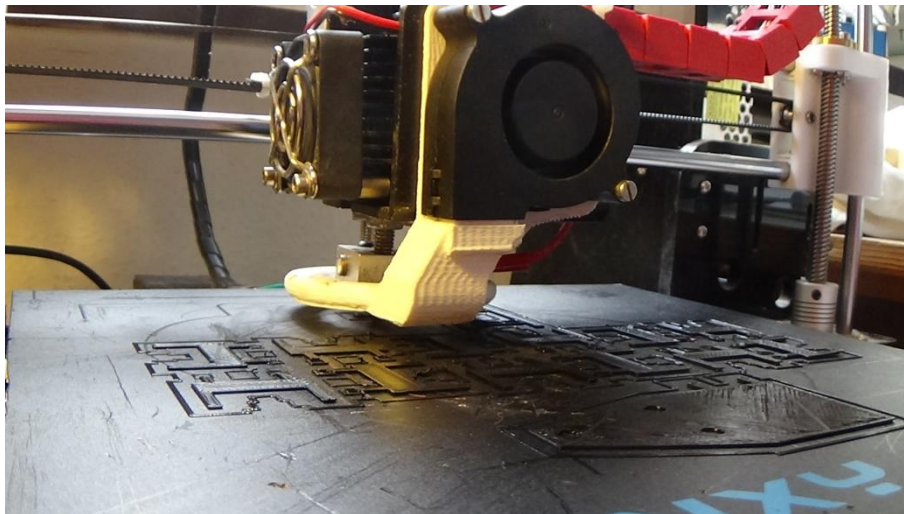


## Anet A8 3D printer – Y-aksens Kabelkæde



**Print af All-in-One**

Jeg havde ikke mere RØD PLA, og er gået over til sidste rulle på lager, som er SORT, men 3 nye ruller er nu bestilt, og 3D printeren er startet:



**SORT PLA i printeren**

Her ved lag 6 i printningen ser alt foreløbig rigtigt ud, men ved lag 8 hørte jeg et lille smæld, men kunne ikke lige identificere, hvor det kom fra, men så opdagede jeg, at de 2 yderste led til højre i ovenstående billede ikke mere var at se, og det må være det jeg har hørt det lille smæld fra, da de hoppede af.

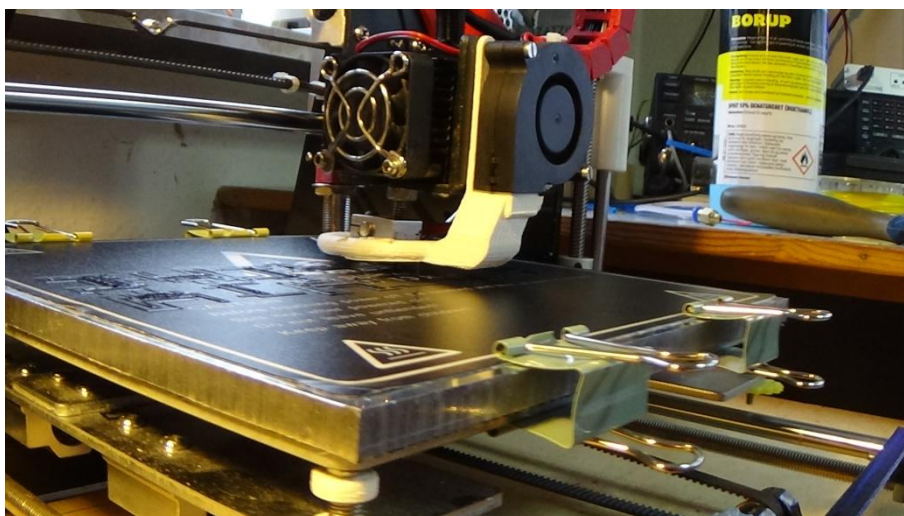
Sådanne fænomener kan ske, hvis ikke emnet hænger ordentlig fast i underlaget. Under afkøling trækker PLA sig sammen, og kan finde på at slippe underlaget, som i mit tilfælde er et **"Tronxy Heated Bed Surface Sticker for 3D Printer"**.

Dette underlag har ellers den fordel, at PLA sidder rigtig godt fast på det, og kan af og til være ret vanskelig at få emnet løsnet fra. Jeg formoder, at der er

en skævhed i bordet, som gør, at et hjørne af emnerne har løftet sig, og så har "noslen" ramt det løftede emne, og skubbet det løs.

Jeg har tidligere været udsat for samme hændelse, og har derfor besluttet, at jeg vil forny printbordet, og skal i dag (6/9-21) ind til Metallageret i Glostrup, hvor jeg har bestilt en 8 mm. støbt ALU-plade 225 x 225, som jeg har tænkt mig at udskifte bordet med. Metallageret påstår, at en sådan plade er FULDSTÆNDIG plan, og kan kun meget vanskeligt deformeres.

NU har jeg været i Glostrup, og bordet er monteret:



**Ny 8 mm printbord monteret løst oven på det gamle**

..fastholdt med et par klemmer på 2 modstående sider, **OG DET ER VANDRET...**

Helt utroligt som det har hjulpet på indstillingen. Tidligere kunne der være næsten en millimeter forskel fra den ene side til den anden, og helt uden egentlig grund.

LEVEL-justeringen viser med al tydelighed, at ujævnheden er max 3 tiendedele millimeter fra det ene modstående hjørne til det andet. Tabellen herunder er i 100 dele millimeter:

506	513	512
7	8	9
502	500	492
6	5	4
493	490	480
1	2	3

Level-justering starter i nederste venstre hjørne og bevæger sig til højre, derefter op til sidste tal i midterlinjen, og sidst fra første tal i midterlinjen til første tal i øverste linje.

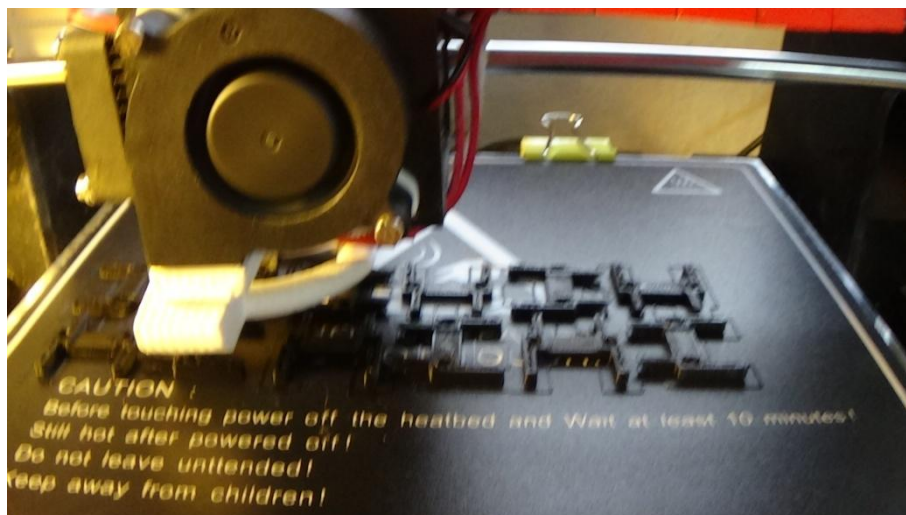
Afvigelse horisontalt: 1-2-3 = 13/100, 4-5-6 = 10/100, 7-8-9 = 7/100.  
Afvigelse vertikalt: 1-6-7 = 13/100, 2-5-8 = 23/100, 3-4-9 = 22/100.

Jeg har tænkt mig at jeg skal "fisle" lidt mere med denne justering, for at se om det er muligt at reducere disse ujævnheder yderligere, for tiden bliver jo en faktor, hvis man skal level-justere hver gang man skal printe. Men det er en vanskelig og tidskrævende opgave, selv om man ikke skulle tro det.

Level-justering tager typisk samme med opvarmning ca. 3,5 minutter, hvor man bare sidder og keder sig.

Faktisk har jeg slet ikke level-justeret før jeg printede ovenfor viste print, på anden måde end blot noteret forskellen på målepunkterne, kun sendt printeren hoveder til sit udgangspunkt (Hjem), men det viser jo, at man kan opnå en nivellering, der ikke kræve level-justering

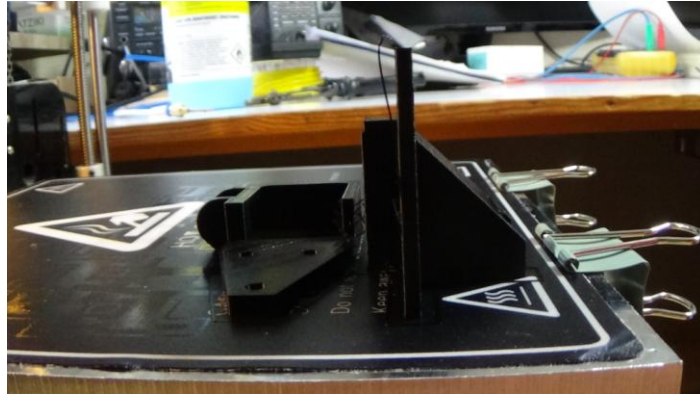
En time inde i printet ser al ting ud til, at det hele fungerer og der er 2 timer tilbage før hele printet er færdig:



Endelig er kædens led færdigprintet, samlet og testet for fejl, og dem var der ingen af.. ;) )

Omgående blev der startet et nyt print, og denne gang er det endestykkerne, der skal forbinde kæden med printeren. Et endestykke til montering på chassis, og et endestykke til montering på slæden. Tidsmæssigt færdigt kl. 01.35 om natten, så det blev en nat, hvor printeren fik lov til at passe sig selv.

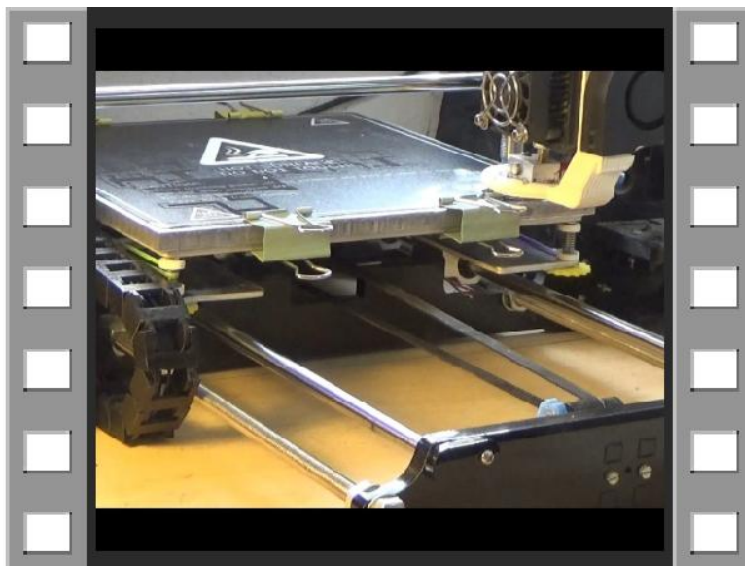
**Kl. 03.00** i nat skulle jeg alligevel op i et andet ærende, og da jeg samtidig kiggede til 3D printeren, var den færdig.



Veltilfreds fandt jeg igen køjen og faldt i søvn til tanker om montering af Y-Kabelkæden.

Kl. 08.00 kunne jeg ikke sove mere, og stod op og fik min morgenmad, lukkede hunden ud i haven, og gik ind i hobbyrummet og startede monteringen. Det gik helt smertefrit, og efter en times tid, var kæden på plads og ledningerne ført som de skulle, og en test afslørede, at der var et lille problem der, hvor kæden skulle passere den lodrette del af 3D printerrammen.

Pladsen var lige snert nok, så jeg måtte have fat i DRIMMEL, og slibe lidt af ACRYL-rammen.



**Klik på billede og se YOUTUBE**

Nu har jeg foreløbig opnået det jeg ville. At få fjernet kabler og ledninger, som løb hen over printerens forside, og af og til dækkede displayet.

Næste projekt bliver oprydning i ledninger og kabler, og dertil skal jeg finde en passende kasse, som kan 3D printes, og som passer til min maskine.

Hermed den sidste video i denne omgang. Klik på billedet.



### **3D printeren er på plads i det brandsikrede telt.**

Min hjemmebyggede 3D printer er flyttet ud i garagen, hvor jeg kan arbejde videre på den, for den fyldte altså for meget i mit lille kombinerede radio- og Hobbyrum.

September 2021, OZ6YM, Palle